



231121112175

洁净室 检测报告

受检单位: 浙江蓝塑包装新材料有限公司

检测区域: 生产车间

检测类别: 委托检测

委托单位: 义乌市艾森净化工程有限公司

报告日期: 2023 年 12 月 26 日



杭州致科检测技术有限公司



声 明

- 1、检测报告无“杭州致科检测技术有限公司检验检测专用章”无效。
- 2、复制检测报告未重新加盖“杭州致科检测技术有限公司检验检测专用章”无效。
- 3、检测报告无批准人签名无效。
- 4、检测报告涂改无效。
- 5、检测报告仅对检测当时的现场环境负责。
- 6、检测结论根据有关标准及设计要求判定。
- 7、对检测报告有异议,可随时向检测单位提出。

通讯资料

地址: 浙江省杭州市西湖区振华路 195、197、199 号 405 室

邮政编码: 310060

电话: (0571) 85119703

投诉电话: (0571) 85119773



检测报告

检测状态	静态	检测日期	2023 年 12 月 22 日
检测当日室外温度 (°C)	1	检测当日室外相对湿度 (%)	36
委托单位	义乌市艾森净化工程有限公司		
受检单位	浙江蓝塑包装新材料有限公司		
受检地址	浙江省浦江县仙华街道一点红大道 169 号		
受检区域	生产车间		
样品信息	8 级 (100000 级): 3 间 紫外灯数量: 20 支		
检测依据	《洁净室施工及验收规范》GB 50591-2010 《消毒技术规范》卫生部 (2002)		
判定依据	《洁净厂房设计规范》GB 50073-2013 《消毒技术规范》卫生部 (2002) 受检单位要求: 温度 18~26℃, 相对湿度 45~65%		
检测结论	根据检测结果, 本次检测的洁净区域的检测项目符合《洁净厂房设计规范》GB 50073-2013、《消毒技术规范》(2002 年版) 及受检单位要求的相应规定, 详见本报告末页。		

编制人:

何林林

审核人:

陈杨

批准人:

王江华

签发日期:

2023.12.26



检测报告

检测项目、方法、判断依据及仪器							
序号	检测项目	检测方法	判断依据	检测仪器			
				设备名称	型号	编号	检定有效期限
							证书编号
1	温度	GB 50591-2010	受检单位要求	手持式温湿度测试仪	971	SB-07-02	2024.02.20
2	相对湿度						23FYT20220002
3	静压差	GB 50591-2010	GB 50073-2013	数字微压仪	922	SB-08-02	2024.07.11
							RG-20230750840
4	悬浮粒子	GB 50591-2010		激光尘埃粒子计数器	BCJ-28.3	SB-05-11	2024.03.01
							802088856
5	换气次数	GB 50591-2010		套罩式风量罩	6710	SB-03-02	2024.07.13
							802193464
6	照度	GB 50591-2010	GB 50073-2013	照度计	TES1335	SB-09-05	2024.04.02
							YH-20230450014
				噪声频谱分析仪	HS5671+	SB-11-02	2024.11.16
7	噪声	GB 50591-2010					JT-20231151142
				声级校准仪	HS6021	SB-12-02	2024.11.15
							JT-20231151011
8	紫外辐射照度	《消毒技术规范》卫生部(2002)	《消毒技术规范》卫生部(2002)	紫外线辐照度计	ST-512	SB-18-02	2024.02.28
							YH-20230350005



检测报告

洁净区域名称		生产车间一		检测日期	2023 年 12 月 22 日		洁净度级别	8 级	
项目	单位	级别	标准		检测结果			项目结论	
悬浮粒子	粒/m³	8 级	≥0.5 μm	≤3520000	≥0.5 μm	Amax	1483298	符合规定	
						UCL	/	/	
			≥5 μm	≤29300	≥5 μm	Amax	718	符合规定	
						UCL	/	/	
换气次数	次/h		10~15		10			符合规定	
静压差	Pa		>10 (相对室外)		16			符合规定	
温度	℃		18~26		22			符合规定	
相对湿度	%		45~65		49			符合规定	
噪声	dB		≤60		50			符合规定	
照度	lx		生产用房 200~500 lx 辅助用房 150~300 lx		367			符合规定	



检测报告

洁净区域名称		物料缓冲		检测日期	2023 年 12 月 22 日		洁净度级别	8 级	
项目	单位	级别	标准		检测结果			项目结论	
悬浮粒子	粒/m³	8 级	≥0.5 μm	≤3520000	≥0.5 μm	Amax	84075	符合规定	
						UCL	68969	符合规定	
						Amax	59	符合规定	
							UCL	49	符合规定
			换气次数	次/h	10~15		12		
静压差	Pa		>10 (相对室外)		11			符合规定	
温度	℃		18~26		21			符合规定	
相对湿度	%		45~65		48			符合规定	
噪声	dB		≤60		52			符合规定	
照度	lx		生产用房 200~500 lx 辅助用房 150~300 lx		275			符合规定	



检测报告

洁净区域名称		生产车间二		检测日期	2023 年 12 月 22 日		洁净度级别		8 级	
项目	单位	级别	标准		检测结果			项目结论		
悬浮粒子	粒/m³	8 级	≥0.5 μm	≤3520000	≥0.5 μm	Amax	26313	符合规定		
					UCL	/	/			
			≥5 μm	≤29300	≥5 μm	Amax	812	符合规定		
					UCL	/	/			
换气次数	次/h		10~15		11			符合规定		
静压差	Pa		>10 (相对室外)		19			符合规定		
温度	℃		18~26		22			符合规定		
相对湿度	%		45~65		48			符合规定		
噪声	dB		≤60		54			符合规定		
照度	lx		生产用房 200~500 lx 辅助用房 150~300 lx		351			符合规定		

检测报告

紫外线灯管辐照度值合格标准		≥70 μW/cm²		
受检区域	取样位置	检测环境温度(℃)	检测环境相对湿度(%)	辐照度值(μW/cm²)
生产车间	一更灯管 1	21	49	106
	二更灯管 2	20	50	134
	缓冲灯管 3	21	50	104
	清洗灯管 4	21	49	113
	生产车间一灯管 5	22	49	157
	生产车间一灯管 6			99
	生产车间一灯管 7			97
	生产车间一灯管 8			123
	生产车间一灯管 9			108
	生产车间一灯管 10			115
	生产车间一灯管 11			106
	生产车间一灯管 12			134

图示(“|”表示紫外线灯)

生产车间一

5

6

8

7

9

10

12

11



检测报告

紫外线灯管辐照度值合格标准		≥70 μW/cm ²		
受检区域	取样位置	检测环境温度(℃)	检测环境相对湿度(%)	辐照度值(μW/cm ²)
生产车间	物料缓冲灯管 13	21	48	176
	物料缓冲灯管 14			148
	生产车间二灯管 15	22	48	132
	生产车间二灯管 16			118
	生产车间二灯管 17			134
	生产车间二灯管 18			190
	生产车间二灯管 19			185
	生产车间二灯管 20			132

图示(“|”表示紫外线灯)

物料缓冲

—— 13 —— 14

—— 19 —— 20

—— 18 —— 17

生产车间二

—— 15 —— 16